

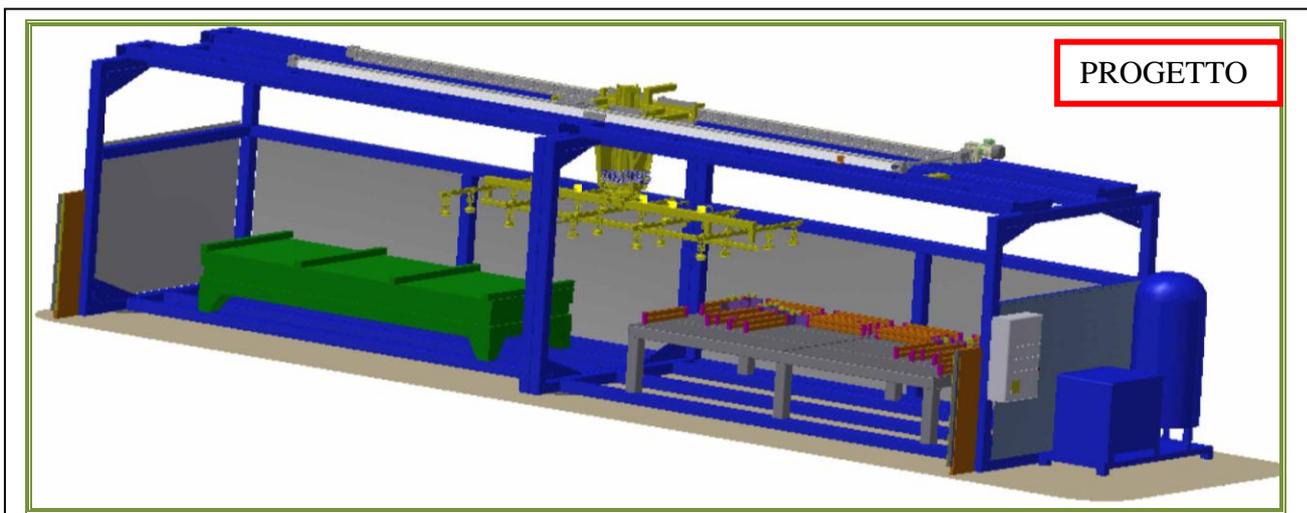


PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.
VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia
e-mail: longo.fausto@alice.it P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982
Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

**Macchine speciali costruite su richiesta del cliente.
Ogni Vostra esigenza si può trasformare in realtà.**

MACCHINA MOD. ML-6200-200

ADATTA PER LA PALLETTIZZAZIONE DI LAMINATI DI ACCIAIO INOX CON FUNZIONAMENTO
AUTOMATICO E MANUALE.



Prospetto: AD11019900 Rev. 00 – 01-08-13



PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.
VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia
e-mail: longo.fausto@alice.it P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982
Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

DESCRIZIONE GENERALE DELLA MACCHINA

La macchina è stata progettata per movimentare laminati di acciaio inox che saranno posti direttamente, tramite pallet, sul piano di carico macchina “C”. Sul piano di scarico “S” dovrà essere posto il pallet che servirà ad accogliere i laminati movimentati dalla macchina.

La macchina è progettata per impostare il formato e il numero di fogli da movimentare. Tramite il pannello operatore a bordo macchina si potrà inserire tutti i parametri necessari al funzionamento corretto della stessa. La macchina è progettata per poter movimentare altri formati in funzione delle future esigenze del cliente, nel rispetto della portata della macchina.

La macchina è costruita per poter movimentare pezzi con un peso massimo di 200 kg.

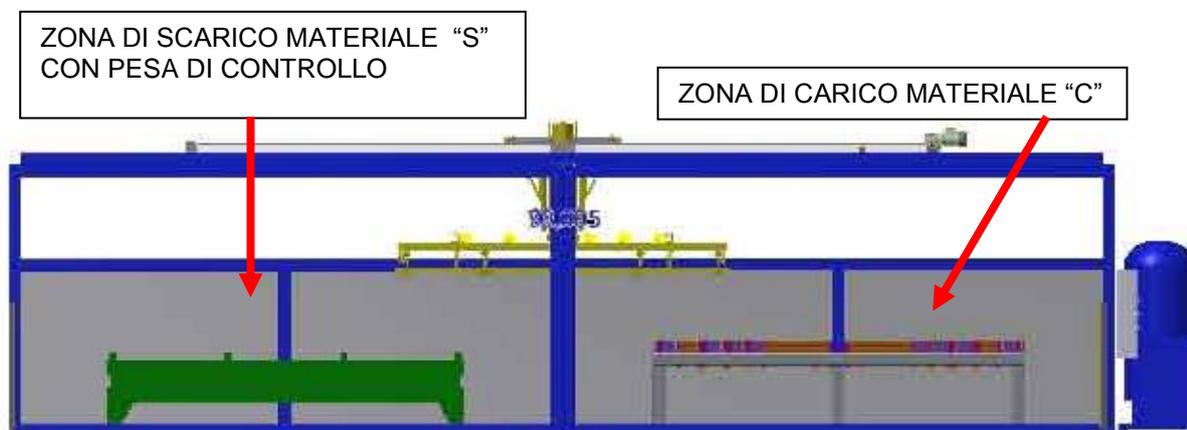
La macchina è costruita per poter movimentare laminati con le seguenti dimensioni e pesi:

Larghezza - mm	Lunghezza - mm	Peso - kg
1000	2000	200
1220	2440	200
1220	3050	200
1220	4000	200
1250	2500	200
1500	3000	200
1500	4000	200
2000	4000	200

tabella 1

Il ciclo macchina per movimentare n. 1 foglio è di circa 1,5 minuti.

La macchina è chiusa su 3 lati e il quarto lato è protetto da fotocellule anti intrusione.





PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.
VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia
e-mail: longo.fausto@alice.it P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982
Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

COMPONENTI DELLA MACCHINA

La macchina è costituita da:

- una struttura portante costruita in robusta lamiera elettrosaldata;
- un sistema di movimentazione orizzontale elettrico montato su guide di alta precisione;
- un sistema di movimentazione verticale pneumatico completo di un sistema di celle di carico per il controllo dei pezzi in fase di sollevamento;
- un sistema di presa materiale tramite un telaio porta ventose;
- un quadro elettrico di controllo;
- il compressore per l'azionamento della macchina stessa;
- Banco di carico materiale nella zona "C".
- Bilancia per lo scarico e pesatura materiale.
- Computer industriale per il controllo totale della macchina e l'interfaccia operatore per realizzare i vari lotti richiesti. Interfaccia macchina con altre unità automatizzate sia per il controllo materiale che controllo magazzino.

AZIONAMENTO DELLA MACCHINA.

La macchina è progettata per movimentare in modo automatico e manuale i laminati di acciaio inox prelevandoli dalla zona "C" di carico e portandoli nella zona "S" di scarico.

L'inserimento del pallet nella zona di carico e quello della zona di scarico dovrà essere fatto dall'operatore secondo i riferimenti indicati sulla macchina stessa in modo da permettere il corretto movimento dei laminati.

La macchina è alimentata da:

- una parte elettrica gestita dal quadro elettrico a bordo macchina ed alimentato da una linea dedicata a 230 v 50 Hz monofase fornita dal Committente fino alla morsettiera del quadro elettrico;
- da un compressore montato a bordo macchina e completo di serbatoio di accumulo. Esso deve essere alimentato da una linea elettrica direttamente fornita dal Committente 400 V. 50 Hz. trifase.

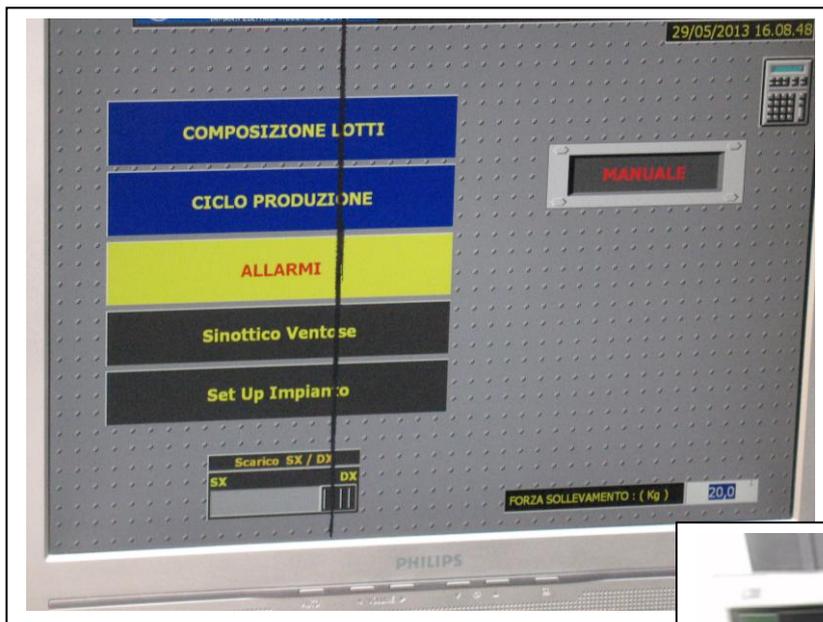
La macchina interrompe il suo funzionamento quando la pressione di alimentazione fornita dal compressore non è idonea al suo funzionamento.



PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.
VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia
e-mail: longo.fausto@alice.it P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982
Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

10.0.1.1 CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

- Potenza totale elettrica richiesta fornita in morsettiera del quadro elettrico a bordo macchina: 2,5 Kw 230 V. 50 hz. Monofase
- Motore elettrico di azionamento carrello traslazione 1,1 Kw 230-400 V. 50 hz.
- Alimentazione compressore fornita direttamente dal Committente 3 Kw 400 V. 50 hz trifase
- Dimensioni: vedi dis. AZ.10000120
- Peso: 7200 kg circa



Controllo elettronico della macchina ed interfaccia operatore



